

Spécifications

Modèles	GR™-12
----------------	--------

Dimensions

Hauteur de travail* (max)	5,45 m
Hauteur plancher (max)	3,45 m
A B Dimensions du panier (longueur x largeur)	
Standard avec extension	1,40 m x 75 cm
C Hauteur – repliée	1,57 m
D Longueur – repliée	1,35 m
E Largeur	75 cm
F Garde au sol – centre machine	6 cm

Productivité

Nombre de personnes en nacelle (int./ext.) ¹	1/-
Capacité de charge	227 kg
Vitesse de translation – repliée	4,0 km/h
Vitesse de translation – déployée	0,8 km/h
Aptitude en pente**	30%
Rayon de braquage – intérieur	Nul
Rayon de braquage – extérieur	1,42 m
Vitesse de levée et de descente	20/18 sec
Contrôles	24V DC proportionnels
Pneus non marquants à gomme dure	25 x 8 x 20 cm

Alimentation

Alimentation	24V (4 batteries 6V 225 Ah)
Capacité système hydraulique	8,33 L

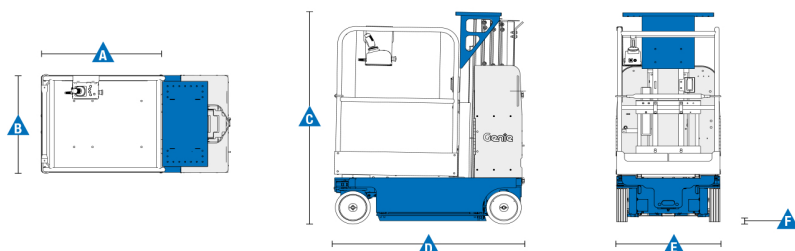
Émissions sonores et niveau de vibration

Niveau de pression acoustique (au sol)	<70 dBA
Niveau de pression acoustique (au panier)	<70 dBA
Vibration	<2,5 m/s ²

Poids***

717 kg

Conformité aux normes Directive UE : 2006/42/CE - Machines (refonte EN280:2013);
2004/108/CE (CEM) ; 2006/95/CE (Basse tension)



¹ Utilisation en intérieur uniquement

* Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.

** L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.

*** Le poids varie en fonction des options et des normes des pays où la machine est livrée.